

复合PP

耐候性复合PP树脂

▶ BJ70M

概要

耐候性复合PP BJ70M使用了耐冲击性优异的Base树脂，是具有高冲击强度的产品，尤其是耐光性出众，对UV几乎没有变色，是可以用于高温下的照明机械零件的产品。

特性

流动性和耐冲击性出众，成型产品外观良好
耐光性出众，对UV变色小
高温下的 长期热稳定性优异。
成型性好

用途

照明机械插座，荧光灯，绝缘板等

● 产品适用必需的主要物性

高耐热性
耐光性
刚性和耐冲击性的性能Balance



物性

树脂物性

物理性质	实验方法	实验条件	单位	BJ70M
物理性能				
熔指数	ASTM D1238	230℃	g/10min	27
比重	ASTM D792	-	g/cm ³	0.91
机械性和热稳定性能				
拉伸强度（降伏点）	ASTM D638	50mm/min	kg/cm ²	280
伸长率（扯断点）	ASTM D638	50mm/min	%	200
弯曲回弹率	ASTM D790	5mm/min	kg/cm ²	13500
Izod 冲击强度	ASTM D256	23℃	kgcm/cm	7.0
热蠕变温度	ASTM D648	4.6kg/Cm ²	℃	110
Rockwell 硬度	ASTM D785	Rockwell	R-scale	85
加工和蠕变性能				
成型收缩率	SAMSUNG TOTAL 法	2mm(t)	℃	1.4~1.8

(注) 以上数据是说明资料的代表值，不是实际规定值。

适当加工条件

耐热/耐光性 复合PP BJ70M的加工条件和已存复合PP的加工条件类似,成型前不需要特别的干燥,但是90~100 条件下干燥2个小时左右时,在加工上可以得到相对良好的成型品外观。

可以适用PP标准的加工条件，典型加工条件如下

条件		BJ70M
气缸温度	后部	170~180
	中部	180~200
	前部	180~200
管口温度 (℃)		190~210
成型温度 (℃)		40~70
注塑压力 (kg/ Cm ²)		400~800
背压 (kg/ Cm ²)		5~20
注塑速度 (%)		50~80

产品使用须知

本材料所提供的各种信息，并不是保证数值，仅供参考。使用时，需要根据您的具体情况灵活应用。此外 您若用我们的产品 用来商业性生产时，请考虑相关的加工环境，应用要求事项，以及相关法律规定等综合因数的可行性后，使用。这是客户您的职责，我们声明因客户的失误导致的一切后果，我们三星道达尔（株）不负任何 技术上/法律上的责任和义务。

